



- 8 -02- 2011

ARCHIV

PŘEKLAD

dne: 17 01, 2011

PROVEDL/A

MICHAL SNEŽKA

Projektions- methode		02	Schenkellänge geändert.		T29701														
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich <table border="1"> <tr> <td></td> <td>> 30</td> <td>> 120</td> <td>> 400</td> <td>> 1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 30</td> <td>≤ 120</td> <td>≤ 400</td> <td>≤ 1000</td> <td></td> </tr> </table>			> 30	> 120	> 400	> 1000	≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000		Index	Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.	Passmaß	Abmaß		
	> 30	> 120	> 400	> 1000															
≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000																
AT grob <table border="1"> <tr> <td>L</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Δ</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>4</td> <td></td> <td>6</td> </tr> </table>		L	1	2	2	3	4	Δ	1	2	4		6	Prüfmaß	Werkstoff: S235JR		Gewicht: in kg		
L	1	2	2	3	4														
Δ	1	2	4		6														
Länge (L) und Winkel (L/Δ) = ± AT Form und Lage ISO 1101 ○ Rundheit = 1/2ø-Tol. □ Geradheit/Ebenheit = AT ◎ Koaxialität/Lauf = AT ≡ Symmetrie = AT // Parallelität = AT ⊕ Position = AT		Hilfsmaß	Rohteil-Nr.:		0.6														
Sprachen: de		Datum	Name	Benennung:	SERIE														
		Bearb.	19.11.2010	E.Schäfer	Maßstab														
		Geprüft	23.11.2010	N.Voß	1:2														
		Genehm.	29.11.2010	O.Jandke	Blatt:														
		F.gepr.	29.11.2010	A.Stroh	von: 1														
		UG		Zeichnungsnummer	55044232500														
				Ers.f.	Urspr.														
				55044232500d001		A4													

freigegeben